Наряд на неделю 47/2026: техническое обслуживание станочного парка

Участок ОГМ. Парк 14 единиц, бригада 6 человек, полезное время 6,5 ч в смену. Нормы времени — из карт ТО по эксплуатационным документам изготовителей (ГОСТ Р 2.601-2019).

46	24,2 ч	39	21,7 ч	7	85 %
ОПЕРАЦИЙ В НАРЯДЕ	ПЛАН ПО КАРТАМ ТО	ЗАКРЫТО К ПЯТНИЦЕ	ФАКТ ЗАКРЫТЫХ	ПЕРЕНЕСЕНО	НАРЯД ЗАКРЫТ

Наряд: операции, исполнители, отметки

№	ИНВ.	ОБОРУДОВАНИЕ	ЦЕХ	ОПЕРАЦИЯ ТО	УЗЕЛ / ТОЧКА	НОРМА, Ч	ИСПОЛНИТЕЛЬ	ЗАКРЫТО
1	РС-0701	1М63 токарно-винторезный	Цех 1	Смазка по карте	фартук, коробка подач	0,6	Кузнецов А.П.	пн 16.11
2	РС-0701	1М63 токарно-винторезный	Цех 1	Проверка люфтов	винт-гайка продольной подачи	0,8	Кузнецов А.П.	пн 16.11
3	РС-0701	1М63 токарно-винторезный	Цех 1	Регулировка	суппорт, клинья	0,8	Рогов Д.С.	вт 17.11
4	РС-0701	1М63 токарно-винторезный	Цех 1	Чистка фильтров	масляный бак	0,4	Рогов Д.С.	вт 17.11
5	РС-0702	6Р81 горизонтально-фрезерный	Цех 1	Смазка по карте	консоль, салазки	0,5	Мальцев И.И.	пн 16.11
6	РС-0702	6Р81 горизонтально-фрезерный	Цех 1	Проверка зазоров	шпиндельный узел	0,8	Мальцев И.И.	вт 17.11
7	РС-0702	6Р81 горизонтально-фрезерный	Цех 1	Осмотр	конвейер стружки	0,3	Мальцев И.И.	ср 18.11
8	РС-0702	6Р81 горизонтально-фрезерный	Цех 1	Чистка фильтров	СОЖ	0,4	Ефимов С.В.	перенесено
9	РС-0703	2Н135 вертикально-сверлильный	Цех 1	Смазка по карте	шпиндельная гильза	0,4	Рогов Д.С.	пн 16.11
10	РС-0703	2Н135 вертикально-сверлильный	Цех 1	Проверка электроаппаратуры	пускатель, тепловое реле	0,6	Рогов Д.С.	ср 18.11
11	РС-0703	2Н135 вертикально-сверлильный	Цех 1	Осмотр	ограждения, блокировки	0,3	Рогов Д.С.	ср 18.11
12	РС-0704	3М131 круглошлифовальный	Цех 2	Смазка по карте	передняя/задняя бабка	0,7	Ефимов С.В.	пн 16.11
13	РС-0704	3М131 круглошлифовальный	Цех 2	Проверка гидравлики	гидростанция, давление	0,9	Ефимов С.В.	вт 17.11
14	РС-0704	3М131 круглошлифовальный	Цех 2	Чистка фильтров	гидробак, сетка	0,5	Ефимов С.В.	ср 18.11
15	РС-0704	3М131 круглошлифовальный	Цех 2	Проверка зазоров	направляющие стола	0,9	Ефимов С.В.	чт 19.11
16	РС-0704	3М131 круглошлифовальный	Цех 2	Осмотр	СОЖ, отсос	0,3	Ефимов С.В.	перенесено
17	РС-0705	16К20 токарный с ЧПУ	Цех 2	Смазка по карте	шпиндель, револьвер	0,6	Тарасов Н.Н.	пн 16.11
18	РС-0705	16К20 токарный с ЧПУ	Цех 2		шкаф ЧПУ, вентиляторы	0,7	Тарасов Н.Н.	ср 18.11

№	ИНВ.	ОБОРУДОВАНИЕ	ЦЕХ	ОПЕРАЦИЯ ТО	УЗЕЛ / ТОЧКА	НОРМА, Ч	ИСПОЛНИТЕЛЬ	ЗАКРЫТО
				Проверка электроаппаратуры				
19	РС-0705	16К20 токарный с ЧПУ	Цех 2	Чистка фильтров	кондиционер шкафа	0,5	Тарасов Н.Н.	чт 19.11
20	РС-0705	16К20 токарный с ЧПУ	Цех 2	Осмотр	защита, кожухи	0,3	Тарасов Н.Н.	чт 19.11
21	РС-0706	6Т13 вертикально-фрезерный	Цех 2	Смазка по карте	шпиндель, гитара	0,5	Тарасов Н.Н.	вт 17.11
22	РС-0706	6Т13 вертикально-фрезерный	Цех 2	Проверка зазоров	стол, салазки	0,7	Тарасов Н.Н.	ср 18.11
23	РС-0706	6Т13 вертикально-фрезерный	Цех 2	Осмотр	механика подач	0,3	Белов П.А.	перенесено
24	РС-0707	7Б35 поперечно-строгальный	Цех 2	Смазка по карте	ползун, кулиса	0,6	Белов П.А.	пн 16.11
25	РС-0707	7Б35 поперечно-строгальный	Цех 2	Проверка люфтов	кулисный механизм	0,7	Белов П.А.	вт 17.11
26	РС-0707	7Б35 поперечно-строгальный	Цех 2	Осмотр	стол, тиски	0,3	Белов П.А.	вт 17.11
27	РС-0708	Н-3121 гильотина	Цех 3	Проверка гидравлики	прижим, давление	0,9	Кузнецов А.П.	чт 19.11
28	РС-0708	Н-3121 гильотина	Цех 3	Смазка по карте	направляющие ножа	0,5	Кузнецов А.П.	чт 19.11
29	РС-0708	Н-3121 гильотина	Цех 3	Осмотр	упоры, ограждение ножа	0,3	Кузнецов А.П.	пт 20.11
30	РС-0709	ИГ-1734 пресс гидравлический	Цех 3	Проверка гидравлики	насос, клапаны	0,9	Мальцев И.И.	ср 18.11
31	РС-0709	ИГ-1734 пресс гидравлический	Цех 3	Смазка по карте	колонны, ползун	0,6	Мальцев И.И.	чт 19.11
32	РС-0709	ИГ-1734 пресс гидравлический	Цех 3	Проверка приборов контроля	манометр, реле давления	0,6	Мальцев И.И.	чт 19.11
33	РС-0709	ИГ-1734 пресс гидравлический	Цех 3	Осмотр	ограждение, двухручный пуск	0,3	Мальцев И.И.	перенесено
34	РС-0710	СБ-1001 вальцы трёхвалковые	Цех 3	Смазка по карте	подшипники валков	0,5	Рогов Д.С.	ср 18.11
35	РС-0710	СБ-1001 вальцы трёхвалковые	Цех 3	Проверка зазоров	зазор между валками	0,7	Рогов Д.С.	чт 19.11
36	РС-0710	СБ-1001 вальцы трёхвалковые	Цех 3	Осмотр	привод, муфта	0,3	Ефимов С.В.	перенесено
37	РС-0711	ТР-1201 транспортер ленточный	Цех 3	Осмотр	лента, ролики	0,4	Тарасов Н.Н.	пт 20.11
38	РС-0711	ТР-1201 транспортер ленточный	Цех 3	Смазка по карте	подшипники роликов	0,5	Тарасов Н.Н.	пт 20.11
39	РС-0712	КБ-0501 кран-балка 5 т	Цех 1	Осмотр	тормоз, концевые выключатели	0,5	Белов П.А.	пн 16.11
40	РС-0712	КБ-0501 кран-балка 5 т	Цех 1	Смазка по карте	канатные блоки	0,4	Белов П.А.	ср 18.11
41	РС-0713	К-0603 компрессор винтовой	Компрессорная	Чистка фильтров	воздушный, масляный	0,6	Кузнецов А.П.	перенесено
42	РС-0713	К-0603 компрессор винтовой	Компрессорная	Проверка приборов контроля	манометр, предохранительный клапан	0,6	Кузнецов А.П.	ср 18.11
43	РС-0713	К-0603 компрессор винтовой	Компрессорная	Осмотр	ремень, ограждение	0,3	Белов П.А.	чт 19.11
44	РС-0714		Цех 1	Осмотр	кожухи, абразив	0,3	Белов П.А.	пт 20.11

№	ИНВ.	ОБОРУДОВАНИЕ	ЦЕХ	ОПЕРАЦИЯ ТО	УЗЕЛ / ТОЧКА	НОРМА, Ч	ИСПОЛНИТЕЛЬ	ЗАКРЫТО
		ТЧ-0801 точильно-шлифовальный						
45	РС-0714	ТЧ-0801 точильно-шлифовальный	Цех 1	Смазка по карте	подшипники шпинделя	0,3	Белов П.А.	перенесено
46	РС-0714	ТЧ-0801 точильно-шлифовальный	Цех 1	Проверка электроаппаратуры	пускатель	0,3	Мальцев И.И.	ср 18.11
Итого по наряду: план 24,2 ч, закрыто 21,7 ч, перенесено 2,5 ч						**24,2**	**21,7 / 2,5**	

Переносы: причина, объём, новый срок

ПРИЧИНА	ОПЕРАЦИЙ	ЧАСОВ	НОВЫЙ СРОК
Станок занят заказом: окно не дали	3	1,0	21–22.11, вторая смена
Слесарь на наряде-допуске (833н)	2	0,6	19–20.11, после наряда-допуска
Не пришёл фильтр (заявка 214)	2	0,9	21–22.11, вторая смена

Перенос без причины и нового срока — не перенос, а долг. Долг входит в отчёт месяца отдельной строкой.

Ремонт вне наряда

ИНВ.	РАБОТА	НОРМА	ФАКТ
РС-0701	ТР суппорта: замена гайки винта, регулировка клиньев, приработка	12,0 ч	9,5 ч

Работы по наряду-допуску не требуется: снято напряжение, станок обесточен. Работы с повышенной опасностью выполняются по наряду-допуску (Правила по охране труда, приказ Минтруда России № 833н, приложение № 1).

Контроль качества

Проверку качества ремонта ведёт инспектор ОГМ: 0,35 ч на единицу ремонтосложности при текущем ремонте, 0,45 — при среднем, 0,60 — при капитальном (ГОСТ Р 72422-2025, таблица 1). По текущему ремонту 1М63 при ремонтосложности механики 11 и электрики 5,5 это 0,35 × 16,5 = 5,8 ч работы инспектора, которую планируют заранее, а не ищут в конце месяца.

Наряд составил: главный механик _____ Наряд принял: начальник участка _____ Проверил качество: инспектор ОГМ _____

ДАННЫЕ КЕЙСА СКОНСТРУИРОВАНЫ · МЕТОД: ГОСТ Р 72422-2025 (разделы 6, 7, 9, таблица 1), ГОСТ 18322-2016 (виды ТО и ремонта), ГОСТ Р 2.601-2019 (эксплуатационные документы), Правила по охране труда — приказ Минтруда России от 27.11.2020 № 833н в редакции от 29.04.2025. Парк, люди, часы и причины переносов — вымышлены.