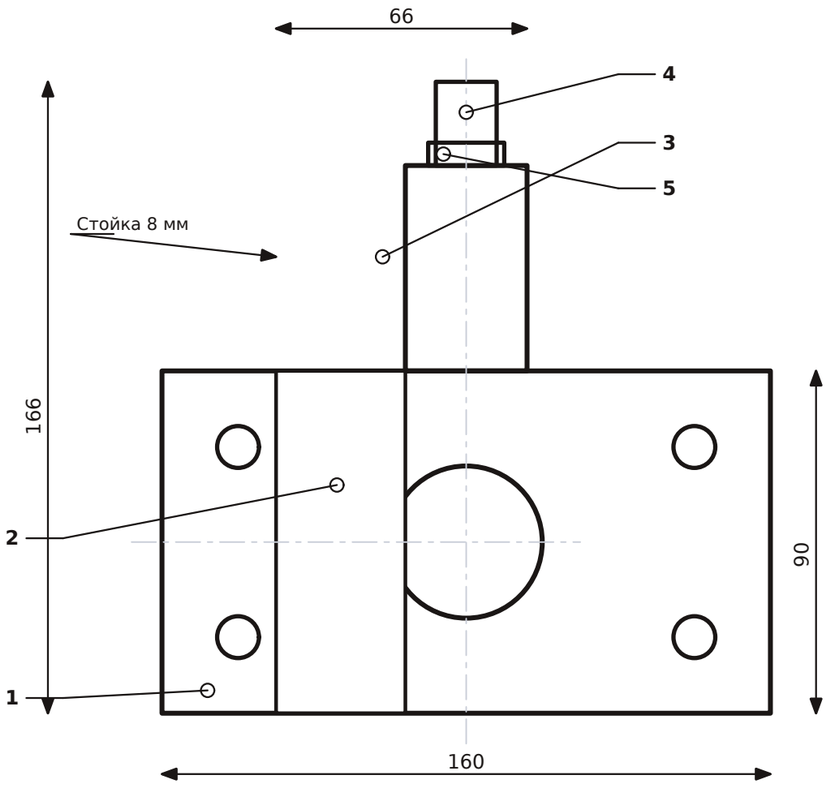


Технические требования

1. Сварные швы по ГОСТ 14771: катет 5 мм, двусторонние, контроль по ГОСТ 3242, категория I.
2. Предельные отклонения расположения отверстий ± 0,3 мм.
3. Сборка по ГОСТ 2.109: зазоры до 0,5 мм, посадка вала H7/k6.
4. Крутящий момент затяжки болтов М10 — 45 Н·м.
5. Покрытие узла: грунт-эмаль АК-070, 60–80 мкм.

Позиции узла

по ГОСТ 2.109: номера — как в спецификации

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал
1	КР-04.001	Плита опорная	1	09Г2С-12
2	КР-04.002	Стойка	1	09Г2С-12
3	КР-04.003	Ребро	2	09Г2С-12
4	КР-04.004	Вал	1	40Х ГОСТ 4543
5	ГОСТ 6307-74	Подшипник 207	2	класс 0

Что показывает сборочный чертёж

Не «как выглядит», а «как собрать»: катет шва и категорию контроля, посадку вала H7/k6, момент затяжки и базу для отверстий. По такому листу изготовят с первого раза — и нормоконтроль не вернёт его в цех.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	КР-04 (Обозначение документа)	Лит. О1
Разраб.		Агент			Узел опорный — Сборочный чертёж · ГОСТ 2.109	
Пров.		Человек-проверяющий			Материал: —	
Т.контр.					Масса 8,6 кг · Масштаб 1:2 · Лист 1 · Листов 1	
Н.контр.					Agenova · инженерный отдел	
Утв.						